

晶片電阻保護油墨



應用：是針對玻璃/陶瓷 類等無機基材專用之熱硬化黑色絕緣油墨，具備硬化速率快，硬化後塗膜附著力高，網印性佳，不沾版/不攤膠 具優異耐熱性和絕緣性。

技術資料：

品名	GCM-600
顏色	黑色 Black
黏度(25°C)	20000 ± 2000 CPS (VT-04, #2) 50000±5000 CPS (CP51@5rpm) 22000±2000 CPS (CP51@20rpm)
稀釋劑	建議添加專門稀釋劑 添加比例以 1% 以下為佳
塗佈方式	150~420 網目網印
硬化條件	200~250°C，30~60 分鐘(min)
塗膜硬度(鉛筆硬度)	≥6 H / 500g 重
塗膜百格切割附著	100/100
貯存安定性	6 個月

附註：上述操作條件依實際狀況可調整，不同製程需做微調。

產品特性：

- 一、單液型網板印刷專用。
- 二、具備多種顏色，色料可依客戶喜好而決定。
- 三、密著性、耐高溫性以及抗化性強。
- 四、氣味低、硬化速度快。
- 五、可網印線寬 100/100 (L/S)

晶片電阻保護油墨

參考製程：

流 程	條 件
原始膠材	回溫再進行開封，直接使用
若黏度網印久後偏高時	使用稀釋劑添加 1%以下，進行攪拌 建議使用公自轉設備，以利均勻混和，建議轉速 1200rpm 30 秒
塗 佈	網版印刷，150~420 網目網印
硬 化	200~250°C，30~60 分鐘

附註：上述操作條件依客戶實際狀況進行微調。

相關測試供客戶參考：

環測前

測試項目	結果	測試規格或工具	備註
附著性	5B	3M 600/610 型膠帶	
百格測試	5B	百格刀+3M 600/610 型膠帶	
耐酒精(耐化性)	外觀無變化，油墨 無脫落	1KG/99%/100 次 來回擦拭	
HCl 測試 (PH=1) 浸泡 24 hr	推力測試 26 kg	Chip size 1.5*3mm	

環測後 (85°C/85RH 168 hr)

測試項目	結果	測試規格或工具	備註
附著性	5B	3M 600 型膠帶	pass
百格測試	5B	百格刀+3M 600 型膠帶	pass
耐酒精	外觀無變化，油墨 無脫落	1KG/99%/100 次	pass
HCl 測試 (PH=1) 浸泡 24 hr	推力測試 25.8 kg	Chip size 1.5*3mm	pass